

## RICHIESTA DI TEMPORANEA SOSPENSIONE TASSA RIFIUTI - TARI

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
Nato/a a \_\_\_\_\_ (\_\_\_\_\_) il \_\_\_\_\_  
Residente in \_\_\_\_\_ Prov. (\_\_\_\_\_)  
Via/P.zza \_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_  
C.F. \_\_\_\_\_ Tel. \_\_\_\_\_  
e-mail \_\_\_\_\_

**In qualità di LEGALE RAPPRESENTANTE DELLA DITTA/SOCIETA':**

*(spazio da compilare solo per le utenze non domestiche)*

\_\_\_\_\_

con sede legale in Via/P.zza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Comune di \_\_\_\_\_ CAP \_\_\_\_\_ P.Iva \_\_\_\_\_  
Tel. \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_  
Pec \_\_\_\_\_

### CHIEDE

La temporanea sospensione dal pagamento della TARI per i seguenti immobili:

1. Via/Piazza/Loc. \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Foglio \_\_\_\_\_ part. \_\_\_\_\_ sub \_\_\_\_\_ categoria \_\_\_\_\_
2. Via/Piazza/Loc. \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
Foglio \_\_\_\_\_ part. \_\_\_\_\_ sub \_\_\_\_\_ categoria \_\_\_\_\_

### PER LE SEGUENTI MOTIVAZIONI

*Barrare la casistica interessata*

#### UTENZE DOMESTICHE

che l'unità immobiliare adibita a civile abitazione è priva di mobili, di suppellettili, sprovvista di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete (energia elettrica, gas, acqua) e non utilizzata come deposito di materiali in genere. A dimostrazione della disattivazione delle utenze, si trasmette la seguente documentazione:

che l'immobile si trova in oggettive condizioni di non utilizzo in quanto inabitabile, di fatto non utilizzato, o oggetto di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni<sup>1</sup>;

<sup>1</sup> Ai sensi dell'art. 8 del vigente Regolamento TARI in caso di lavori di ristrutturazione, restauro o risanamento conservativo in seguito al rilascio di licenze, permessi, concessioni od autorizzazioni, la sospensione opera limitatamente al periodo di validità del provvedimento e, comunque, non oltre la data riportata nella certificazione di fine lavori. Sarà cura ed onere del contribuente comunicare la fine lavori e la riattivazione dell'utenza ai fini Tari.

che l'immobile è inagibile e/o inabitabile<sup>2</sup>

che l'immobile, adibito a civile abitazione,<sup>3</sup>

- è privo di allacciamento ad energia elettrica/fonti di calore/acqua, telefonia, informatica, ma con arredo o suppellettili, o comunque utilizzate per deposito di materiale;
- presenta allacciamento ad energia elettrica/fonti di calore /acqua, telefonia, informatica, ma privo di arredi o suppellettili, e comunque suscettibile di produrre rifiuti come locali accessori.

## UTENZE NON DOMESTICHE

che i locali, come sopra individuati, sono privi di arredi e sprovvisti di contratti attivi di fornitura dei servizi pubblici a rete (energia elettrica, gas, acqua ecc..) e per gli stessi locali non risultano rilasciati atti assentivi o autorizzativi per l'esercizio di attività. A dimostrazione della disattivazione delle utenze, si trasmette la seguente documentazione:

### A TAL FINE ALLEGA

- 1) Copia delle ultime bollette di chiusura delle utenze (acqua, luce, gas..) dalle quali si evinca la cessazione delle stesse;
- 2) Documentazione fotografica a dimostrazione dello stato dei locali.

---

## SI IMPEGNA

**A comunicare all'ufficio tributi** qualsiasi variazione che intervenga in corso d'anno che possa determinare l'assoggettamento al tributo, dei locali per i quali è stata richiesta la sospensione temporanea dal pagamento (ad es. residenza, allacciamenti, fine lavori, concessione in locazione, uso, comodato, ospitalità, vendita o altre variazioni). A tal fine **dichiara** di essere a conoscenza che, in caso in cui sia comprovato il conferimento di rifiuti al pubblico servizio da parte di utenze totalmente escluse dal tributo a seguito della presente dichiarazione, la TARI verrà applicata per l'intero anno solare relativamente al quale è stato accertato il conferimento e che sarà conseguentemente emesso avviso di accertamento per infedele dichiarazione, con applicazione delle relative sanzioni ed interessi.

Data \_\_\_\_\_

Firma \_\_\_\_\_

\*\*\*\*\*

### Informativa privacy (Regolamento UE N. 679/2016)

Il Comune di Subbiano, in qualità di titolare tratterà i dati personali contenuti nel presente atto, con modalità prevalentemente informatiche e telematiche, per le finalità connesse alla gestione dell'attività impositiva ordinaria, il contrasto all'evasione, il recupero coattivo, la cooperazione tra i diversi servizi comunali e tra amministrazioni locali e centrali, al fine di garantire il controllo della corretta misura dell'entrata e la gestione degli incassi applicando le prescritte riduzioni/agevolazioni/esenzioni ed i dovuti rimborsi in ossequio al Regolamento (UE) 2016/679 (GDPR). I dati personali saranno trattati per tutto il tempo del procedimento impositivo e/o di rimborso secondo quanto stabilito dalla normativa vigente tributaria esclusivamente da personale interno autorizzato e espressamente incaricato. Il conferimento dei dati presenti nel modulo è obbligatorio e il loro mancato inserimento non consente di dar seguito all'iscrizione nei ruoli comunali della tassa sui rifiuti (TARI).

I dati personali saranno trattati dalla pubblica amministrazione e dalle imprese che operano con la stessa in regime di appalto espressamente nominate a responsabile esterno del trattamento a sensi dell'art 28 GDPR. I dati non saranno diffusi.

Gli interessati possono esercitare i propri diritti con richiesta scritta inviata a all'indirizzo mail [c.subbiano@postacert.toscana.it](mailto:c.subbiano@postacert.toscana.it) (artt. 15 e ss. del RGPD). Il Responsabile della protezione dei dati presso il Comune di Subbiano è raggiungibile all'indirizzo [consulenza@entionline.it](mailto:consulenza@entionline.it) ovvero Pec [guido.paratico@mantova.pecavvocati.it](mailto:guido.paratico@mantova.pecavvocati.it). Gli interessati, ricorrendone i presupposti, hanno, altresì, il diritto di proporre reclamo al Garante per la protezione dei dati personali ([www.garanteprivacy.it](http://www.garanteprivacy.it)) quale autorità di controllo secondo le procedure previste.

---

2 A tal fine è obbligatorio allegare idonea documentazione fotografica a dimostrazione dello stato dei locali ovvero asseverazioni tecniche comunque accertabili dall'Ufficio Tecnico Comunale.

3 In tali casi la tariffa sarà calcolata come utenza domestica applicando la sola quota fissa ed assumendo come numero degli occupanti quello di 2 unità